



FERRPOL

BRACIA MATUSZEWSKY Sp. z o.o.

ul. Poznańska 3 Sierakowo BZ WBK S.A. I Oddział Rawicz nr konta 32 10901287 0000 0001 0000 4563
63-900 Rawicz



Sierakowo, 16.11.2015

Protokół z wyboru oferty na myjkę natryskową

W związku z planowanym realizowaniem przez naszą firmę projektu pt.

Wykonujemy:

- obróbkę na maszynach CNC odlewów z: żeliwa szarego i sferoidalnego, stalowych i aluminiowych odkuwek stalowych i aluminiowych oraz części ze stali
- konstrukcje stalowe

„Wdrożenie innowacyjnej technologii obróbki mechanicznej z zastosowaniem narzędzi specjalnych, wyposażonych w tłumik drgań” współfinansowanym przez Unię Europejską z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Wielkopolskiego Regionalnego Programu Operacyjnego działanie 1.5.2. na zapytanie o myjkę natryskową otrzymaliśmy 4 oferty. Zamawiający dokonał oceny i porównania złożonych ofert niepodlegających odrzuceniu.

Komisja, w skład której wchodzi:

- V-ce Prezes Zarządu – Tadeusz Matuszewski,
- V-ce Prezes Zarządu – Krzysztof Matuszewski,
- Główny Technolog – Mariusz Siecla,
- Kierownik Produkcji i Logistyki – Sebastian Kałużny

na podstawie oceny spełniania warunków udziału w postępowaniu oraz kryterium oceny ofert ustaliła, że wybrana oferta odpowiada wymaganiom określonym w Zapytaniu i została oceniona jako najkorzystniejsza w oparciu o kryteria wyboru.

W wyniku przeprowadzonej oceny, otrzymane oferty, uzyskały następującą ilość punktów:

1. CASTOR Unia Gospodarcza Sp. z o.o. – 245 pkt.,
2. ULTRON Zakład Urządzeń Elektronicznych Krzysztof Krankowski – 240 pkt.,
3. „VACAT – Technika” Przedsiębiorstwo Technik Inżynierskich – 201 pkt.
4. EKO-CLEAN-CHEMIA Sp. z o.o. – 0 pkt. (oferowane urządzenie nie spełniało kryteriów)



FERRPOL

BRACIA MATUSZEWSKY Sp. z o.o.

ul. Poznańska 3 Sierakowo BZ WBK S.A. I Oddział Rawicz nr konta 32 10901287 0000 0001 0000 4563
63-900 Rawicz

W związku z powyższym komisja podjęła decyzję o zakupie, na potrzeby realizacji projektu pt. „Wdrożenie innowacyjnej technologii obróbki mechanicznej z zastosowaniem narzędzi specjalnych, wyposażonych w tłumik drgań” współfinansowanym przez Unię Europejską z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Wielkopolskiego Regionalnego Programu Operacyjnego działanie 1.5.2., myjki natryskowej z firmy CASTOR Unia Gospodarcza Sp. z o.o.



W prowadzonym postępowaniu nie wykluczono żadnego Wykonawcy, zaistniały natomiast podstawy do odrzucenia jednej oferty ze względu na nie spełnianie kryteriów przez oferowane urządzenie. Zawiadomienie o wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający zamieszcza na stronie internetowej www.ferrpol.com.pl oraz na tablicy ogłoszeń (parter, koło Sekretariatu) i przesyła do oferentów mailowo.

Wykonujemy:

- obróbkę na maszynach CNC odlewów z: żeliwa szarego i sferoidalnego, stalowych i aluminiowych odkuwek stalowych i aluminiowych oraz części ze stali
- konstrukcje stalowe

Podpisy członków komisji:

- V-ce Prezes Zarządu – Tadeusz Matuszewski,
- V-ce Prezes Zarządu – Krzysztof Matuszewski,
- Główny Technolog – Mariusz Siecla,
- Kierownik Produkcji i Logistyki – Sebastian Kałużny