



FERRPOL

BRACIA MATUSZEWSKY Sp. z o.o.

ul. Poznańska 3 Sierakowo BZ WBK S.A. I Oddział Rawicz nr konta 32 10901287 0000 0001 0000 4563
63-900 Rawicz

Sierakowo, 28.04.2016



Protokół z wyboru oferty na badania w zakresie sprawdzenia narzędzia z tłumikiem drgań.

Nabywanych w ramach projektu pt. „Prace badawczo-rozwojowych nad opracowaniem i wdrożeniem innowacyjnej technologii obróbki mechanicznej korpusu silników elektrycznych z zastosowaniem narzędzi specjalnych, wyposażonych w tłumik drgań”, współfinansowanego z Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020.

Wykonujemy:

- obróbkę na maszynach CNC odlewów z: żeliwa szarego i sferoidalnego, stalowych i aluminiowych odkuwek stalowych i aluminiowych oraz części ze stali
- konstrukcje stalowe

Zapytanie ofertowe w dn. 14.04.2016 r. opublikowano na stronie internetowej firmy Ferrpol Bracia Matuszewscy sp. z o.o. www.ferrpol.com.pl oraz przesłano do potencjalnych dostawców.

W odpowiedzi na zapytanie otrzymano 1 ofertę:

1. Oferta z dnia 22.04.2016 roku, Politechniki Opolskiej, Wydziału Mechanicznego, Katedry Technologii Maszyn i Automatyzacji Produkcji, ul. Mikołajczyka 5, 45-271 Opole, 23 000,00 PLN netto – spełnia wszystkie wymogi zapytania ofertowego,

W dniu 28 kwietnia 2016 roku komisja dokonała wyboru najbardziej korzystnej oferty, zgodnie z kryteriami zawartymi w zapytaniu ofertowym:

Kryterium	Oferta nr 1
1.Cena (100 pkt.) <i>Sposób obliczenia punktacji: (cena najniższa/cena badana) x 100 pkt</i>	23 000,00
	100,00
RAZEM PKT:	100,00



FERRPOL

BRACIA MATUSZEWSKY Sp. z o.o.

ul. Poznańska 3 Sierakowo BZ WBK S.A. I Oddział Rawicz nr konta 32 10901287 0000 0001 0000 4563
63-900 Rawicz

Największą łączną liczbę punktów (100 pkt) uzyskała oferta Politechniki Opolskiej, Wydziału Mechanicznego, Katedry Technologii Maszyn i Automatyzacji Produkcji. Ta oferta, jako spełniająca wymogi Zamawiającego odnośnie warunków udziału w postępowaniu oraz kryterium oceny, została wybrana do realizacji.



Zawiadomienie o wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający zamieszcza na stronie internetowej www.ferrpol.com.pl.

Wykonujemy:

- obróbkę na maszynach CNC odlewów z: żeliwa szarego i sferoidalnego, stalowych i aluminiowych odkuwek stalowych i aluminiowych oraz części ze stali
- konstrukcje stalowe

Niniejszym oświadczamy, iż w związku z zamówieniem badań w zakresie sprawdzenia narzędzia z tłumikiem drgań, pomiędzy Zamawiającym a wybranym wykonawcą nie zachodzą powiązania osobowe lub kapitałowe, polegające w szczególności na:

1. Uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub osobowej
2. Posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji
3. Pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta lub pełnomocnika
4. Pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub stosunku przysposobienia opieki lub kurateli.
5. Nie pozostajemy w stosunku prawnym ani faktycznym, mogącym budzić uzasadnione wątpliwości co do naszej bezstronności w postępowaniu.

Podpisy członków komisji:

- Prezes Zarządu – Leszek Matuszewski,

- V-ce Prezes Zarządu – Krzysztof Matuszewski,

- Główny Konstruktor – Paweł Biłous,