

Sierakowo, 10.03.2017 r.

## PROTOKÓŁ Z WYBORU DOSTAWCY ŚRODKÓW TRWAŁYCH:

### 1. Dostawa narzędzi służących do obróbki CNC

Nabywanych w ramach projektu „Prace badawczo-rozwojowych nad opracowaniem i wdrożeniem innowacyjnej technologii obróbki mechanicznej korpusu silników elektrycznych z zastosowaniem narzędzi specjalnych, wyposażonych w tłumik drgań”.

Zapytanie ofertowe w dn. 28.02.2017 r. opublikowano na stronie internetowej firmy Ferrpol Bracia Matuszewscy sp. z o.o. [www.ferrpol.com.pl](http://www.ferrpol.com.pl) i stronie [www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl](http://www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl).

W odpowiedzi na zapytanie otrzymano następujące oferty:

1. oferta firmy **Profitechnic, ul. Jana Panka 42 J/5 62-030 Luboń** z dn. 06.03.2017 r. na łączną kwotę 100 214,00 PLN netto – spełnia wszystkie wymogi zapytania ofertowego,
2. oferta firmy **MMC Hardmetal Poland Sp. z o.o., Al. Armii Krajowej 61, 50-541 Wrocław** z dn. 08.03.2017 r. na łączną kwotę 106 525,00 PLN netto – nie spełnia wszystkich wymogów zapytania ofertowego,

W dniu 10 marca 2017 roku komisja dokonała wyboru najbardziej korzystnej oferty, zgodnie z kryteriami zawartymi w zapytaniu ofertowym:

|                                                                                                                                                                  | Firma 1       |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|
| 1.Cena (70 pkt.)<br><i>Sposób obliczenia punktacji: (cena najniższa/cena badana) x 70 pkt</i>                                                                    | 100 214,00    |
|                                                                                                                                                                  | 70,00         |
| 2. Okres gwarancji (w miesiącach) (30 pkt.)<br><i>Sposób obliczenia punktacji: (liczba mies. gwarancji w ofercie badanej/najwyższa liczba miesięcy) x 30 pkt</i> | 12            |
|                                                                                                                                                                  | 30,00         |
| <b>RAZEM PKT</b><br>(suma kryteriów 1-2):                                                                                                                        | <b>100,00</b> |

Największą łączną liczbę punktów w kryteriach 1-2 (100 pkt) uzyskała oferta firmy **Profitechnic, ul. Jana Panka 42 J/5 62-030 Luboń**. Ta oferta, jako spełniająca wymogi Zamawiającego w największym stopniu, została wybrana do realizacji.

Niniejszym oświadczamy, iż w związku z zamówieniem na dostawę narzędzi służących do obróbki CNC pomiędzy Zamawiającym a wybranym wykonawcą nie zachodzą powiązania osobowe lub kapitałowe, polegające w szczególności na:

1. Uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub osobowej
2. Posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji
3. Pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta lub pełnomocnika
4. Pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub stosunku przysposobienia opieki lub kurateli.
5. Nie pozostajemy w stosunku prawnym ani faktycznym, mogącem budzić uzasadnione wątpliwości co do naszej bezstronności w postępowaniu.

Podpisy członków komisji:

- Prezes Zarządu – Leszek Matuszewski,
- V-ce Prezes Zarządu – Krzysztof Matuszewski,
- Główny Konstruktor – Paweł Biłous,