

Sierakowo, 14.04.2017 r.

PROTOKÓŁ Z WYBORU DOSTAWCY ŚRODKÓW TRWAŁYCH:

1. Dostawa narzędzi służących do obróbki CNC

Nabywanych w ramach projektu „Prace badawczo-rozwojowych nad opracowaniem i wdrożeniem innowacyjnej technologii obróbki mechanicznej korpusu silników elektrycznych z zastosowaniem narzędzi specjalnych, wyposażonych w tłumik drgań”.

Zapytanie ofertowe w dn. 27.03.2017 r. opublikowano na stronie internetowej firmy Ferrpol Bracia Matuszewscy sp. z o.o. www.ferrpol.com.pl i stronie www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl.

W odpowiedzi na zapytanie otrzymano następujące oferty:

1. oferta firmy **Profitechnic, ul. Jana Panka 42 J/5 62-030 Luboń** z dn. 03.04.2017 r. na łączną kwotę 15 986,80 PLN netto – spełnia wszystkie wymogi zapytania ofertowego,
2. oferta firmy **MMC Hardmetal Poland Sp. z o.o., Al. Armii Krajowej 61, 50-541 Wrocław** z dn. 05.04.2017 r. na łączną kwotę 17 324,40 PLN netto – spełnia wszystkie wymogi zapytania ofertowego,
3. oferta firmy **Przedsiębiorstwo Wielobranżowe Promet, ul. Taczanowskiego 16, 62-610 Sompolno** – nie spełnia wymogów zapytania ofertowego,
4. oferta firmy **Sandvik Polska Sp. z o.o., Ul. Domaniewska 39A, 02-672 Warszawa** z dn. 12.04.2017 r. na łączną kwotę 12 263,74 PLN netto – spełnia wszystkie wymogi zapytania ofertowego.

W dniu 14 kwietnia 2017 roku komisja dokonała wyboru najbardziej korzystnej oferty, zgodnie z kryteriami zawartymi w zapytaniu ofertowym:

	Firma 1	Firma 2	Firma 3
1.Cena (70 pkt.) <i>Sposób obliczenia punktacji: (cena najniższa/cena badana) x 70 pkt</i>	12 263,74 / 15 986,80 = 0,7671	12 263,74 / 17 324,40 = 0,7079	12 263,74 / 12 263,74 = 1
	53,70	49,55	70,00
2. Okres gwarancji (w miesiącach) (30 pkt.) <i>Sposób obliczenia punktacji: (liczba mies. gwarancji w ofercie badanej/najwyższa liczba miesięcy) x 30 pkt</i>	12	12	12
	30,00	30,00	30,00
RAZEM PKT (suma kryteriów 1-2):	83,70	79,55	100,00

Największą łączną liczbę punktów w kryteriach 1-2 (100 pkt) uzyskała oferta firmy Sandvik Polska Sp. z o.o., Ul. Domaniewska 39A, 02-672 Warszawa. Ta oferta, jako spełniająca wymogi Zamawiającego w największym stopniu, została wybrana do realizacji.

Niniejszym oświadczamy, iż w związku z zamówieniem na dostawę narzędzi służących do obróbki CNC pomiędzy Zamawiającym a wybranym wykonawcą nie zachodzą powiązania osobowe lub kapitałowe, polegające w szczególności na:

1. Uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub osobowej
2. Posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji
3. Pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta lub pełnomocnika
4. Pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub stosunku przysposobienia opieki lub kurateli.
5. Nie pozostajemy w stosunku prawnym ani faktycznym, mogącem budzić uzasadnione wątpliwości co do naszej bezstronności w postępowaniu.

Podpisy członków komisji:

- Prezes Zarządu – Leszek Matuszewski,
- V-ce Prezes Zarządu – Krzysztof Matuszewski,
- Główny Konstruktor – Paweł Biłous,